



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ,
ТОРГОВЛИ И ЭНЕРГЕТИКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

20.06.2025

610-р

О реализации распоряжения
Правительства Астраханской
области от 04.04.2025 № 119-Пр

В соответствии с распоряжением Правительства Астраханской области от 04.04.2025 № 119-Пр «О проведении регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в Астраханской области»:

1. Провести 09.07.2025 региональный этап Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик».
2. Создать региональную экспертную комиссию по проведению в 2025 году регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик».
3. Утвердить прилагаемые:
 - Положение о проведении в 2025 году регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик»;
 - состав региональной экспертной комиссии по проведению в 2025 году регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик».
4. Отделу промышленности и развития нефтегазовой отрасли управления промышленности и логистики министерства промышленности, торговли и энергетики Астраханской области обеспечить размещение настоящего распоряжения на официальном сайте министерства промышленности, торговли и энергетики Астраханской области в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» <https://minprom.astrobl.ru>.

И.о. министра

М.А. Кабаков

УТВЕРЖДЕНО
распоряжением министерства
промышленности, торговли
и энергетики Астраханской области
от 22.06.2015 № 610-р

ПОЛОЖЕНИЕ
о проведении в 2025 году регионального этапа Всероссийского конкурса
профессионального мастерства «Лучший по профессии»
в номинации «Сварщик»

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение о проведении в 2025 году регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик» (далее – Положение) определяет условия и порядок проведения в 2025 году в Астраханской области регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик» (далее - Конкурс).

1.2. Информация о региональном этапе Конкурса, включая даты проведения, конкурсная документация размещаются на официальном сайте министерства промышленности, торговли и энергетики Астраханской области (далее – Министерство) в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» <https://minprom.astrobl.ru>.

1.3. Оператором Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» является федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский институт труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации (далее – Оператор).

2. Цели и задачи Конкурса

2.1. Целью Конкурса является повышение престижа высококвалифицированного труда работников массовых профессий, пропаганда их достижений и передового опыта, содействие в привлечении молодежи для обучения и трудоустройства на рабочие профессии.

2.2. Задачи Конкурса:

- определение призера для участия в конкурсных испытаниях на федеральном этапе Конкурса;
- формирование позитивного общественного мнения в отношении профессионального мастерства сварщиков;
- выявление, распространение и внедрение в производственный процесс рациональных приемов и методов труда сварщиков, направленных на повышение производительности труда, экономию материальных и энергетических

ресурсов;

- содействие повышению квалификации и мастерства сварщиков;
- привлечение внимания работодателей к необходимости обеспечения возможностей для повышения качества труда сварщиков;
- вовлечение рабочих в экономическое соревнование за повышение производительности труда;
- информирование о трудовых достижениях сварщиков;
- привлечение молодежи в реальный сектор экономики.

3. Требования к участникам Конкурса

3.1. Участник Конкурса – физическое лицо, принимающее участие в конкурсных испытаниях.

3.2. К участию в Конкурсе допускаются работники, являющиеся гражданами Российской Федерации, в возрасте не менее 18 лет, стаж работы которых по профессии «сварщик» составляет не менее трех лет.

3.3. В Конкурсе могут принять участие работники организаций (их филиалов), осуществляющих свою деятельность на территории Астраханской области и зарегистрированных на учете в налоговых органах на территории Российской Федерации.

3.4. Регистрация участников проводится на Единой цифровой платформе в сфере занятости и трудовых отношений «Работа в России» (далее – Платформа).

3.5. Заявка на участие в Конкурсе подается на Платформе не позднее чем за 5 рабочих дней до даты начала регионального этапа Конкурса.

3.6. Заявку на участие в Конкурсе работника подает работодатель по форме согласно приложению № 1 к настоящему Положению.

3.7. Перечень документов, необходимых для участия в Конкурсе, и требования к их оформлению указаны в приложении № 2 к настоящему Положению.

3.8. Участник вправе подать заявку на участие самостоятельно при условии соответствия требованиям к участию в Конкурсе и наличии рекомендации от работодателя.

3.9. К подаче документов допускаются только участники, чьи работодатели имеют учетные записи на Платформе.

Участник Конкурса дает согласие на обработку его персональных данных согласно приложению № 4 к настоящему Положению.

3.10. Участники, подающие заявку на участие в Конкурсе самостоятельно, должны быть авторизованы в личном кабинете посредством федеральной государственной информационной системы «Единая система идентификации и аутентификации в инфраструктуре, обеспечивающей информационно-технологическое взаимодействие информационных систем, используемых для предоставления государственных и муниципальных услуг в электронной форме».

3.11. В случае если с заявкой на участие в Конкурсе представлены не все документы, предусмотренные Положением, а также если установлено наличие недостоверных данных, указанных в заявке и в прилагаемых документах, такая заявка отклоняется.

Ответственность за достоверность предоставляемой информации несет заявитель.

3.12. Каждого участника Конкурса сопровождает не более одного человека.

Участнику и сопровождающему лицу при себе необходимо иметь документ, удостоверяющий личность, который предъявляется лично участником и сопровождающим лицом представителю региональной экспертной комиссии по проведению в 2025 году регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик» (далее – региональная экспертная комиссия) при регистрации.

3.13. Плата за участие в Конкурсе не взимается.

4. Организация Конкурса

4.1. Для организации и проведения регионального этапа Конкурса создается региональная экспертная комиссия.

4.2. Региональная экспертная комиссия.

4.2.1. Региональная экспертная комиссия определяет и утверждает: конкурсное задание, в случае добавления дополнительных модулей после согласования с Оператором;

призеров регионального этапа и оформляет решение протоколом, который размещается на Платформе.

4.2.2. Региональная экспертная комиссия осуществляет:

разработку теоретических и практических заданий для участников с учетом заданий для участников федерального этапа;

разработку критериев оценки теоретических и практических заданий с учетом критериев для участников федерального этапа;

контроль за соблюдением участниками Конкурса условий выполнения конкурсных заданий;

контроль и оценку соблюдения норм и правил охраны труда;

оценку выполнения конкурсных заданий участниками Конкурса;

оформление протоколов заседания региональной экспертной комиссии, заверенных подписями членов комиссии, с приложением оценочных ведомостей;

утверждает победителя и призеров регионального этапа Конкурса и оформляет решение протоколом, который размещается на Платформе.

4.2.3. При проведении соревнований региональная экспертная комиссия несет ответственность за:

регистрацию участников и экспертов (оформление протокола согласно приложению № 5 к настоящему Положению);

ознакомление участников с площадкой проведения Конкурса, рабочими местами, конкурсным заданием;

инструктаж по охране труда участников и экспертов (оформление протокола согласно приложению № 6 к настоящему Положению);

распределение рабочих мест между участниками Конкурса (оформление протокола согласно приложению № 7 к настоящему Положению).

4.3. Министерство.

4.3.1. Министерство определяет и утверждает:

состав региональной экспертной комиссии;

состав региональной апелляционной комиссии;

необходимые для организации и проведения Конкурса формы документов (протоколы, оценочные листы, ведомости результатов выполнения заданий и др.).

4.3.2. Министерство обеспечивает:

проведение Конкурса;

информирование участников о порядке и условиях проведения Конкурса;

рассмотрение поступивших заявок с необходимыми материалами и документами для участия в Конкурсе, в том числе на комплектность и корректность;

составление и утверждение списков участников регионального этапа Конкурса на основании поступивших заявок, размещение списка на Платформе;

координацию организации и проведения регионального этапа Конкурса (работа с партнерами, участниками Конкурса, иными заинтересованными лицами);

методическое обеспечение Конкурса;

размещение на Платформе итогов регионального Конкурса на основании решения региональной экспертной комиссии;

координацию работы по освещению в средствах массовой информации проведения регионального этапа Конкурса и его итогов.

4.4. Работодатели Астраханской области:

своевременно направляют заявку на участие в региональном этапе Конкурса;

производят расходы, связанные с проездом и проживанием конкурсантов и сопровождающих лиц, за счет направляющей стороны;

обеспечивают своих участников Конкурса средствами индивидуальной защиты для выполнения конкурсного задания.

5. Место проведения Конкурса

Конкурс проводится на площадке Приволжского филиала государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Астраханской области «Астраханский государственный колледж

профессиональных технологий» (Астраханская область, Приволжский район, Кулаковский промузел, улица Мира, 1).

6. Конкурсное задание

6.1. Конкурсное задание состоит из теоретического и практического заданий.

6.2. Теоретическое задание Конкурса состоит из двух частей: тестирования и кейс-задания.

6.2.1. Тестирование состоит из 30 вопросов с вариантами ответов, состоящих из проверки знаний в области сварочного процесса, трудового законодательства, охраны труда и техники безопасности.

Время выполнения – не более 90 минут. Участники Конкурса выполняют тестирование на бумажных носителях.

6.2.2. Кейс-задание представляет собой проблемную ситуацию (задачу), с которой участник Конкурса может столкнуться во время своей работы.

Для выполнения кейс-задания участник продумывает решение проблемы и устно объясняет его региональной экспертной комиссии.

Время для решения кейса-задания - не более 10 минут.

6.3. По результатам выполнения тестирования и кейс-задания теоретического задания региональная экспертная комиссия заполняет оценочные листы участников (приложение № 8 к настоящему Положению), подводит итоги и заносит их в ведомости результатов выполнения теоретического задания Конкурса (приложение № 9 к настоящему Положению).

6.4. Практическое задание Конкурса включает в себя 7 модулей, которые позволяют оценить навыки участника Конкурса в области сварочного процесса, его квалификацию, соблюдение технологии производства работ, норм и правил по охране труда, владение передовыми приемами и методами труда, умение осуществлять самоконтроль качества при выполнении работ.

Заготовки, сварочные материалы, оборудование, инструменты и средства измерений обеспечивает организатор Конкурса.

Перед выполнением практической части Конкурса каждый участник имеет возможность ознакомиться со сварочным оборудованием и подобрать режимы сварки на настроенных пластинах не более 10 минут на каждый сварной шов.

Время настройки сварочного оборудования не входит в нормативное время сварки.

По результатам выполнения практических заданий региональная экспертная комиссия заполняет оценочные листы участников (приложение № 10 к настоящему Положению), подводит итоги и заносит их в ведомости результатов выполнения практического задания Конкурса (приложение № 11 к настоящему Положению).

7. Подведение результатов Конкурса

7.1. По результатам выполнения теоретического и практического заданий Конкурса региональная экспертная комиссия заполняет сводную оценочную ведомость результатов выполнения конкурсного задания участниками Конкурса согласно приложению № 12 к настоящему Положению.

7.2. На основании сводной оценочной ведомости в Конкурсе определяется победитель и призеры Конкурса.

Победителем Конкурса признается участник, набравший наибольшее количество баллов и занявший первое место. К призерам Конкурса относятся участники, занявшие второе и третье места.

При равенстве количества полученных баллов у нескольких участников Конкурса решение о признании победителем и призерами Конкурса принимается на основании:

времени выполнения задания;

результатов оценки документов, указанных в пунктах 6, 7 приложения № 2 к Положению по критериям, указанным в приложении № 3 к Положению.

7.3. Решение региональной экспертной комиссии об итогах выполнения конкурсного задания оформляется протоколом заседания региональной экспертной комиссии согласно приложению № 13 к настоящему Положению с приложением оценочных ведомостей.

Подведение итогов регионального этапа Конкурса, утверждение победителя и призеров Конкурса оформляется протоколом региональной экспертной комиссии, который размещается Министерством на Платформе в течение 3 рабочих дней с момента его подписания.

7.4. Для разрешения спорных ситуаций за два рабочих дня до начала Конкурса формируется региональная апелляционная комиссия.

7.4.1. Региональная апелляционная комиссия:

принимает апелляции от участников Конкурса, несогласных с решениями региональной экспертной комиссии в течение двух часов после оглашения результатов;

рассматривает апелляцию и принимает по ней решение в течение трех рабочих дней. Решение является окончательным и не подлежит обжалованию или изменению, фиксируется в итоговом протоколе заседания, который подписывается председателем региональной апелляционной комиссии;

уведомляет участника Конкурса о результатах рассмотрения апелляции в течение двух рабочих дней после рассмотрения.

7.4.2. Апелляция должна быть аккуратно оформлена, читаема, в случае рукописного оформления не иметь незаверенных исправлений и содержать следующую информацию:

Ф.И.О. и категорию лица – участника Конкурса, подающего апелляцию, его контакты;

тип совершенного нарушения;

дату, время и место совершения нарушения;

Ф.И.О. и (или) категорию лиц, совершивших нарушение, их контакты;

Ф.И.О. и (или) категорию лиц, ставших свидетелями нарушения, их контакты;

описание спорной ситуации со ссылками на пункты нормативных правовых актов, которые, по мнению заявителя, были нарушены;

требования лица, подающего апелляцию;

дату и время подачи апелляции;

подпись лица, подавшего апелляцию.

7.4.3. Основанием для изменения (отмены) решения региональной экспертной комиссии являются установленные региональной апелляционной комиссией нарушения, а именно:

нарушения при процедуре оценивания;

нарушения, связанные с приобретением несправедливого преимущества над другими участниками Конкурса;

нарушения, связанные с несоблюдением процедур проведения конкурсного задания (в том числе перевод участника в статус «вне зачета» или потерю баллов).

7.4.4. На основания решения региональной апелляционной комиссии об изменении (отмене) решения региональной экспертной комиссии оформляется новый протокол заседания региональной экспертной комиссии в соответствии с пунктом 7.3 раздела 7 Положения.

7.5. Победитель Конкурса номинируется для участия в федеральном этапе Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик» от Астраханской области.

7.6. Победитель и призеры Конкурса награждаются дипломами.

Приложение № 1
к Положению

Заявка на участие в конкурсе

№ п/п	Наименование предоставляемой ин- формации	Информация, предосволя- емая участником конкурса
1.	Субъект Российской Федерации	
2.	Фамилия участника	
3.	Имя участника	
4.	Отчество участника (при наличии)	
5.	Должность, специальность	
6.	Контактный телефон участника	
7.	Электронный адрес участника (при наличии)	
8.	Является призером конкурса «Лучший по профессии» (да/нет)	
9.	Год участия и победы в конкурсе «Лучший по профессии»	
10.	Наименование организации	
11.	Сведения об организационно-право- вой форме	
12.	Место регистрации организации	
13.	Основные виды экономической дея- тельности организации	
14.	Почтовый адрес организации	
15.	Руководитель организации, фамилия, имя, отчество	
16.	Контактный телефон руководителя	
17.	Фамилия, имя, отчество лица, подаю- щего заявку	
18.	Должность лица, подающего заявку	
19.	Контактный телефон лица, подаю- щего заявку	
20.	Электронный адрес сопровождаю- щего лица	
21.	Сведения об образовании участника	
22.	Рабочий стаж по конкурсной профес- сии	
23.	Сведения о повышении квалификации участника	
24.	Сведения о внедрении участником	

	конкурса или при его непосредственном участии передовых технологий (при наличии указать каких), копии рационализаторских предложений (при наличии)	
25.	Осуществление наставнической деятельности	
26.	Год участия и победы в отраслевом/корпоративном конкурсе	
27.	Участие в мероприятиях по профессиональному развитию (семинары, тренинги) в течение 3-х лет, предшествующих участию в конкурсе	

Приложение № 2
к Положению

Перечень документов, необходимых для участия в конкурсе,
и требования к их оформлению

№ п/п	Наименование	
1.	Справка-объективка, подписанная руководителем организации либо лицом, его заменяющим, заверенная печатью организации	
2.	Характеристика на участника конкурса, отражающая основные итоги профессиональной деятельности, выданная отделом кадров работодателя, подписанная руководителем организации либо лицом, его заменяющим, заверенная печатью организации	
3.	Справка об отсутствии у конкурсанта дисциплинарных взысканий и нарушений общественного порядка за последний год, выданная отделом кадров работодателя и подписанная руководителем организации либо лицом, его заменяющим, заверенная печатью организации	
4.	Копия диплома об образовании (при наличии), копия свидетельства о начальном, среднем профессиональном образовании или копия аттестата об общем образовании	
5.	Копии дипломов, свидетельств, сертификатов, удостоверений о повышении квалификации, переподготовке (при наличии)	
6.	Копии удостоверений/приказов о вручении наград, грамот, благодарностей (при наличии)	
7.	Копии рационализаторских предложений (при наличии)	
8.	Документы, подтверждающие участие в мероприятиях по профессиональному развитию по конкурсной специальности	

	(семинары, тренинги) в течение 3-х лет, предшествующих участию в конкурсе (при наличии)	
9.	Протокол конкурсной комиссии по итогам проведения отраслевого конкурса с информацией о победителях	Дополнительно для участников, победивших в отраслевых конкурсах
10.	Согласие о хранении и обработке персональных данных	

Инструкция по оформлению документов.

Принцип наименования файлов:

Все файлы должны иметь единую логику названий – «фамилия участника_тип документа». Например:

Иванов_диплом, Иванов_сертификат 1, Иванов_сертификат 2

Иванов_справка-объективка, Иванов_согласие 1, Иванов_согласие 2

Иванов_видео, Иванов_презентация

Принцип сканирования и сохранения файлов:

Документ, состоящий из нескольких страниц, необходимо сохранить одним файлом (то есть в файле будет несколько страниц).

Размеры файлов:

Документы – не больше 10 мегабайтов. Видео-презентация – не больше 300 мегабайтов. Хронометраж видео – не более 5 минут.

Документы: в формате pdf, jpg.

Приложение № 3
к Положению

Критерии оценки документов,
поданных для участия в конкурсе

№ п/п	Наименование	Шкала весов	Диапазон баллов мин-макс
1.	Копии удостоверений/приказов о вручении наград, грамот, благодарностей: Отсутствие От работодателя Отраслевая награда Государственная награда	0 1 2 3	0 - 3
2.	Копии рационализаторских предложений: Наличие Отсутствие	1 0	0 - 1

Приложение № 4
к Положению

СОГЛАСИЕ
участника регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик»
на обработку персональных данных

Я, _____
(фамилия, имя, отчество (при наличии) полностью)

_____,
серия _____ № _____,
(вид документа, удостоверяющего личность)
выдан _____,

(кем и когда)
зарегистрированный(-ая) по адресу: _____

в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2006 № 152-ФЗ «О персональных данных», подтверждаю свое согласие на обработку моих персональных данных организатору регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик» (далее – Конкурс) – министерству промышленности, торговли и энергетики Астраханской области (далее – министерство), а именно:

1. Совершение действий, предусмотренных пунктом 3 статьи 3 Федерального закона от 27.07.2006 № 152-ФЗ «О персональных данных» в отношении следующих персональных данных:

- фамилия, имя, отчество (при наличии);
- дата и место рождения;
- гражданство;
- номер основного документа, удостоверяющего личность, включая сведения о дате выдачи указанного документа и выдавшем его органе;
- почтовый адрес с индексом;
- электронная почта;
- номер телефона (домашний, мобильный);
- место и стаж работы, должность;
- документы об образовании и специальность по диплому;
- документы о повышении квалификации, переквалификации;
- документы о присвоении ученой степени, ученого звания;
- документы о присвоении государственных, ведомственных и иных наград и знаков отличия;
- иная информация, относящаяся к моей личности;

- фото- и видеоизображение.

2. Размещение в общедоступных источниках, в том числе в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» следующих персональных данных:

- фамилия, имя, отчество (при наличии);
- место работы, должность;
- иная информация, относящаяся к личности;
- фото- и видеоизображение.

Предоставляю министерству право осуществлять все действия (операции) с моими персональными данными, включая сбор, систематизацию, накопление, хранение, обновление, изменение, использование, блокирование, уничтожение.

Обработка и передача третьим лицам персональных данных осуществляется в целях:

- организации, проведения и популяризации Конкурса;
- обеспечения участия в Конкурсе и мероприятиях, связанных с награждением победителей Конкурса;
- формирования статистических и аналитических отчётов по результатам Конкурса, подготовки информационных материалов;
- размещения информации об участниках Конкурса в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»;
- обеспечения соблюдения законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации.

Я оставляю за собой право отозвать свое согласие посредством составления соответствующего письменного документа, который может быть направлен мной в адрес министерства по почте заказным письмом с уведомлением о вручении либо вручен лично под расписку надлежаще уполномоченному представителю.

В случае получения моего письменного заявления об отзыве настоящего согласия на обработку персональных данных министерство обязано прекратить их обработку, за исключением сведений о фамилии, имени, отчестве, дате рождения.

Настоящее согласие вступает в силу со дня его подписания и действует в течение неопределенного срока.

Подпись _____ / _____ /
 (расшифровка подписи)
 «___» ____ 20 ____ года

Приложение № 5
к Положению

ПРОТОКОЛ
регистрации участников и экспертов

Наименование конкурса: региональный этап Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии»

Номинация: сварщик.

Адрес площадки проведения конкурса:

Дата проведения конкурса:

Мы, нижеподписавшиеся участники и эксперты конкурса, подтверждаем своё присутствие на площадке, а также обязуемся соблюдать регламент и правила проведения конкурса:

Статус	ФИО	Подпись

Дата:

Подпись председателя региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Приложение № 6
к Положению

ПРОТОКОЛ

прохождения инструктажа по охране труда участников и экспертов конкурса

Наименование конкурса: региональный этап Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии»

Номинация: сварщик.

Адрес площадки проведения конкурса:

Дата проведения конкурса:

Провел инструктаж по ОТ:

Мы, нижеподписавшиеся, подтверждаем, что инструктаж по охране труда получили в полном объеме, обязуемся соблюдать все требования.

№ п/п	ФИО участников (экспертов)	Подпись

Дата:

Подпись лица, проводившего инструктаж:

« _____ » 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Приложение № 7
к Положению

ПРОТОКОЛ
распределения рабочих мест между участниками

Наименование конкурса: региональный этап Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии»

Номинация: сварщик.

Адрес площадки проведения конкурса:

Дата проведения конкурса:

Мы, нижеподписавшиеся, подтверждаем, что нам была предоставлена возможность полноценно ознакомиться с планом проведения конкурса, а также оборудованием и рабочими местами на конкурсной площадке, протестировать оборудование в течение необходимого для ознакомления времени. Конкурсную документацию внимательно изучили, вопросов не имеем, умение пользоваться оборудованием и расходными материалами подтверждаем. Инструктаж по Правилам охраны труда получили в полном объеме, обязуемся соблюдать все требования. Распределение рабочих мест было проведено справедливо и честно. Претензий не имеем.

№ п/п	ФИО участника	Номер рабочего места	Подпись

Подпись председателя региональной экспертной комиссии:

«_____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Приложение № 8
к Положению

Оценочный лист
результатов выполнения конкурсного теоретического задания
участником регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в номинации «Сварщик»

ФИО участника конкурса _____

Тестирование.

Количество вопросов – 30

Дата выполнения « ____ » 20 ____ г.

Время начала тестирования: _____

Время завершения тестирования: _____

Количество правильных ответов	Количество неправильных ответов	Количество баллов

Кейс-задание.

Количество задач – 2

Дата выполнения « ____ » 20 ____ г.

Время начала выполнения: _____

Время завершения выполнения: _____

№ п/п	Наименование зада- ния	Количество баллов	Примечание

Подпись члена региональной экспертной комиссии, проводившего оценку:

« ____ » 2025 г. _____ /ФИО _____ /подпись

Приложение № 9
к Положению

Ведомость результатов выполнения теоретического задания
участниками регионального этапа Всероссийского конкурса профессиональ-
ного мастерства «Лучший по профессии»
в номинации «Сварщик»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество участника конкурса	Оценка теоретического задания (баллы)			Занятое место
		Оценка тестирования	Оценка кейс-задачи	Общая сумма за теоретиче- ское зада- ние	

Подпись председателя региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Подписи членов региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Приложение № 10
к Положению

Оценочный лист
результатов выполнения практического задания
участником регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
в номинации «Сварщик»

ФИО участника конкурса _____

Дата выполнения « ____ » 20 ____ г.

Показатели (критерии) оценки результатов. Возможные ошибки, нарушения и дефекты	Штрафные баллы	Фактическое количе- ство баллов
МОДУЛЬ 1 Подготовка рабочего места, соблюдение требований охраны труда и техники безопасности, применение СИЗ, завершение работы		Максимум 20 баллов
1. Не проверена пригодность (исправность) инвентаря и инструмента	- 5	
2. Не соблюдаются требования: - охраны труда, использование СИЗ и техники безопасности: (одежда не застегнута, очки при зачистке не надеты, отсутствуют перчатки или рукавицы, при замене комплектующих электроинструмент не отключен от сети, не проверил целостность изоляции кабелей) - электробезопасности и пожарной охраны (не проверил земление, сварочный кабель/шланги перебросил через плечо, сварочные работы проводятся без резинового коврика, по окончании сварки не закрыл вентиль баллона с защитным газом, огарки электродов складирует вместе с легковоспламеняющимися материалами) за каждое нарушение минус 1 балл	- 10	
3. Не прибрано рабочее место после окончания сварки	- 5	
Сумма штрафных баллов		
Набрано баллов за МОДУЛЬ 1		
МОДУЛЬ 2 Соблюдение технологической дисциплины при сборке шва №1	Штрафные баллы	Фактическое количе- ство баллов
Максимум 15 баллов		
1. Сварщик не ознакомился с технологической картой	- 2	
2. Не произведена зачистка кромок и прилегающих к ним поверхностей на ширину не менее 20 мм снаружи и не менее 10 мм с внутренней стороны детали. Ширину зачищенных участков считать от кромки разделки	- 2	
3. Не соответствует величина зазора в соединении	- 3	
4. Линейное смещение кромок в соединении с наружной стороны свыше норм	- 2	

5. Требования к прихваткам:	Не соответствует длина	- 1	
	Не соответствует количество	- 1	
	Не соответствует расположение	- 1	
6. Не произведена зачистка прихваток		- 1	
7. Дефекты в прихватках (трещины, кратеры, поверхностные поры)		- 2	
	Сумма штрафных баллов		
	Набрано баллов за сборку шва №1		

Соблюдение норматива времени, предусмотренного на выполнение подготовительных операций (слесарная, сборочная).

Шов №1 - нормативное время – 8 минут

!!! ВНИМАНИЕ ЧЛЕНУ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ- ЗАВЕСТИ СЕКУНДОМЕР!!!

8. За каждую секунду превышения нормативного времени на сборку сварного шва №1	-0,01	
Фактическое время выполнения сборки (сек.)		
	Штрафные баллы	
	Всего набрано баллов за МОДУЛЬ 2	
МОДУЛЬ 3 Соблюдение технологической дисциплины при сварке шва №1	Штрафные баллы	Фактическое количество баллов
		Максимум 20 баллов
1. Изменено пространственное положение сварного стыка в ходе сварки	- 5	
2. Не выполнялась зачистка корневого слоя сварного шва	- 2	
3. Снятие КСС с приспособления во время зачистки	- 4	
4. Не произведена зачистка облицовочного слоя сварного шва от шлака и брызг	- 5	
5. Произведена зачистка облицовочного слоя шва шлифовальным кругом	- 4	
	Сумма штрафных баллов	
	Набрано баллов за сварку шва №1	

Соблюдение норматива времени, предусмотренного на выполнение сварного соединения.

Шов №1 - нормативное время – 10 минут

!!! ВНИМАНИЕ - ЧЛЕНУ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ- ЗАВЕСТИ СЕКУНДОМЕР!!!
В нормативное время, предусмотренное на выполнение сварного шва, входит межслойная зачистка и НЕ входит время на подготовку под сварку и зачистку облицовочного слоя шва!
В случае превышения нормативного времени сварки более чем в 2 раза конкурсант отстраняется от дальнейшего участия в конкурсе.

6. За каждую секунду превышения нормативного времени	- 0,01	
Фактическое время (сек.)		
	Штрафные баллы	
	Набрано баллов за МОДУЛЬ 3	

МОДУЛЬ 4 Соблюдение технологической дисциплины при сборке шва №2		Штрафные баллы	Фактическое количество баллов
		Максимум 15 баллов	
1. Сварщик не ознакомился с технологической картой		- 2	
2. Не произведена зачистка кромок и прилегающих к ним поверхностей на ширину не менее 20 мм снаружи и не менее 10 мм с внутренней стороны детали. Ширину зачищенных участков считать от кромки разделки		- 2	
3. Не соответствует величина зазора в соединении		- 3	
4. Отклонение от перпендикулярности подготовленных под сварку торцов к оси трубы свыше норм		-2	
5. Требования к прихваткам:	Не соответствует длина	- 1	
	Не соответствует количество	- 1	
	Не соответствует расположение	- 1	
6. Не произведена зачистка прихваток		- 1	
7. Дефекты в прихватках (трещины, кратеры, поверхностные поры)		- 2	
Сумма штрафных баллов			
Набрано баллов за сборку шва №2			

Соблюдение норматива времени, предусмотренного на выполнение подготовительных операций (слесарная, сборочная).

Шов №2 - нормативное время – 10 минут

ВНИМАНИЕ!!! ЧЛЕНУ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ – ЗАВЕСТИ СЕКУНДОМЕР!!!

8. За каждую секунду превышения нормативного времени	-0,01		
Фактическое время выполнения сборки (сек.)			
Штрафные баллы			
Набрано баллов за МОДУЛЬ 4			
МОДУЛЬ 5 Соблюдение технологической дисциплины при сварке шва №2		Штрафные баллы	Фактическое количество баллов
		Максимум 20 баллов	
1. Изменено пространственное положение сварного шва в ходе сварки	- 5		
2. Не выполнялась зачистка корневого слоя сварного шва	- 2		
3. Снятие КСС с приспособления во время зачистки	- 4		
4. Не произведена зачистка облицовочного слоя сварного шва от шлака и брызг	- 5		
5. Произведена зачистка облицовочного слоя шва шлифовальным кругом	- 4		
Сумма штрафных баллов -			
Набрано баллов за сварку шва №2			
Соблюдение норматива времени, предусмотренного на выполнение сварного соединения.			
Шов №2 - нормативное время – 15 минут			

!!! ВНИМАНИЕ ЧЛЕНУ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ- ЗАВЕСТИ СЕКУНДОМЕР!!!**В нормативное время, предусмотренное на выполнение сварного шва, входит межслойная зачистка и НЕ входит время на подготовку под сварку и зачистку облицовочного слоя шва!****В случае превышения нормативного времени сварки более чем в 2 раза конкурсант отстраняется от дальнейшего участия в конкурсе.**

1. За каждую секунду превышения нормативного времени	- 0,01		
Фактическое время, секунд			
Штрафные баллы			
Набрано баллов за МОДУЛЬ 5			
МОДУЛЬ 6			
Качество сварного соединения по результатам визуального и измерительного контроля (ВИК)	Штрафные баллы Максимум 155 баллов	Шов №1 Максимум 82 балла	Шов №2 Максимум 73 балла

Наружные единичные поры, скопления пор - оценивать по результатам радиографического контроля

1. Отклонение от норматива ширины шва:	- 10 (за каждый сварной шов)		
2. Отклонение от норматива усиления шва:	- 10 (за каждый сварной шов)		
3. Выпуклость, вогнутость обратной стороны шва (высоты проплава, глубина вогнутости корня шва) за дефект превышающий норму	- 9		-
4. Ожог дугой	- 7 (за каждый сварной шов)		
5. Подрезы или неполное заполнение разделки (превышающий норму)	- 10 (за каждый сварной шов)		
6. Незаваренный кратер	- 7,5 (за каждый сварной шов)		
7. Свищ	- 7 (за каждый сварной шов)		
8. Прожог	- 7 (за каждый сварной шов)		
9. Наплывы (натеки)	- 7,5 (за каждый сварной шов)		
10. Брызги металла	- 7 (за каждый сварной шов)		
Сумма штрафных баллов			
Всего набрано баллов за МОДУЛЬ 6			

МОДУЛЬ 7 Качество сварного соединения по результа- там радиографического контроля (РК)	Штрафные баллы Максимум 155 баллов	Шов №1 Максимум 77,5 баллов	Шов №2 Максимум 77,5 баллов
<i>вогнутость корня шва №1, подрезы сварных швов - оценивать по результатам ВИК</i>			
1. Одиночные включения (поры, окисные плены, шлаковые включения) свыше норм	- 15 (за каж- дый сварной шов)		
2. Скопления, цепочки свыше норм	- 21 (за каж- дый сварной шов)		
3. Непровар (несплавление), расположенный в сечении сварного шва свыше норм	- 21 (за каж- дый сварной шов)		
4. Трешины	- 20,5 (за каж- дый сварной шов)		
Сумма штрафных баллов			
Набрано баллов за МОДУЛЬ 7			
Набрано баллов ВСЕГО			

Подпись члена региональной экспертной комиссии, проводившего оценку:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Приложение № 11
к Положению

Ведомость результатов выполнения практического задания
участниками регионального этапа Всероссийского конкурса профессиональ-
ного мастерства «Лучший по профессии»
в номинации «Сварщик»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество участника конкурса	Оценка практи- ческого задания (баллы)	Занятое место

Подпись председателя региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Подписи членов региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Приложение № 12
к Положению

СВОДНАЯ
оценочная ведомость результатов выполнения конкурсного задания
участниками регионального этапа Всероссийского конкурса профессиональ-
ного мастерства «Лучший по профессии»
в номинации «Сварщик»

№ п/п	Номер участника конкурса	Ф.И.О. участника конкурса	Оценки (баллы)		Итоговая оценка (сумма баллов)	Занятое место
			практическое за- дание	теоретическое задание		

Подпись председателя региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____/подпись

Подписи членов региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____/подпись

«____» 2025г. _____ /ФИО _____/подпись

«____» 2025г. _____ /ФИО _____/подпись

ПРОТОКОЛ
рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий участниками
регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии»

« ____ » 20 ____ г.

1. На заседании региональной экспертной комиссии для рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий участниками регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» присутствовали:

Председатель региональной экспертной комиссии

(Ф.И.О., должность)

члены региональной экспертной комиссии:

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

2. Процедура рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий проводилась « ____ » 20 ____ г. в _____
(указать место проведения)

3. На процедуру рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий был представлен перечень участников конкурса из _____
(число прописью)
номинантов, выполнивших конкурсное задание и включенных в сводную оценочную ведомость.

4. Региональная экспертная комиссия рассмотрела итоги выполнения конкурсного задания в соответствии с утвержденными критериями и приняла следующее решение о победителях и призерах конкурса:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса, наименование организации (филиала)	Сумма баллов	Место

Подпись председателя региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

Подписи членов региональной экспертной комиссии:

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

«____» 2025г. _____ /ФИО _____ /подпись

УТВЕРЖДЕН
распоряжением министерства
промышленности, торговли
и энергетики Астраханской области
от 20.06.2015 № 610-р

СОСТАВ

региональной экспертной комиссии по проведению в 2025 году
регионального этапа Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Сварщик»

- Ходенков А.П. - заместитель министра промышленности, торговли и энергетики Астраханской области, председатель региональной экспертной комиссии
- Гусаров А.В. - заместитель начальника управления промышленности и логистики министерства промышленности, торговли и энергетики Астраханской области – начальник отдела промышленности и развития нефтегазовой отрасли, секретарь региональной экспертной комиссии

Члены региональной экспертной комиссии:

- Артюхин И.А. - начальник механоремонтной службы Астраханского линейного производственного управления магистральных газопроводов филиала ООО «Газпром трансгаз Ставрополь» (по согласованию)
- Гальцов И.Ю. - заместитель начальника ремонтно-механического цеха Астраханского газоперерабатывающего завода ООО «Газпром переработка» (по согласованию)
- Калмыков А.П. - заместитель начальника управления – начальник отдела управления охраной труда и государственной экспертизы условий труда управления труда министерства социального развития и труда Астраханской области (по согласованию)

- Кудасов А.Г. - главный сварщик администрации ООО «Газпром добыча Астрахань» (по согласованию)
- Наумов В.В. - инженер-инспектор 1 категории Астраханского филиала ФАУ «Российский морской регистр судоходства» (по согласованию)
- Павленко В.А. - начальник службы подстанций управления высоковольтных сетей филиала ПАО «Россети ЮГ» – «Астраханьэнерго» (по согласованию)
- Плахотин Д.А. - начальник бюро сварки трубопроводов отдела главного сварщика АО «Южный центр судостроения и судоремонта» (по согласованию)
- Растегаев С.С. - заведующий мастерской государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Астраханской области «Астраханский государственный колледж профессиональных технологий» (по согласованию)
- Швайцер А.В. - инженер-технолог 1 категории группы главного металлурга Астраханского тепловозоремонтного завода – филиала акционерного общества «Желдорреммаш» (по согласованию)